ANTOFAGASTA MINERALS

INNOVAMINERALS

# Desafío:
# Disminución de la humedad del material de ripio de lixiviación

Mayo 2020

# Descripción del Desafío

ANTOFAGASTA MINERALS

*La presencia de humedad en los ripios reclamados con rotopala provoca un comportamiento de materiales con mayor fluidez, lo cual genera una mayor presión de poros e impide construir plataformas estables, además de generar un uso deficiente de los espacios autorizados, traduciéndose en nuevos requerimientos ambientales para ampliar las zonas de depósito.*

*Es de conocimiento que si hubiese una menor humedad en el material, los riesgos indicados disminuirían, pudiendo reducir el volumen usado para el descarte de los desechos del proceso minero.*

# Alcance del Desafío

ANTOFAGASTA MINERALS

- *Pila dinámica lixiviación (zona a remover con rotopala).*
- *Proceso de reclamo de ripios, considerando desde rotopala hasta su depósito en el botadero de ripios.*
- *Botadero de ripios.*

# Antecedentes – intentos previos de solución:

*Las soluciones que se han evaluado han sido de mayor costo que la situación actual.*

# Beneficios esperados:

- *Disminuir el riesgo de colapso del botadero de ripios reclamados producto del aumento de la presión de poros*
- *Disminuir el volumen de ripios reclamado*

# Principales indicadores de desempeño:

- *Disminución de Presión de poros.*
- *Humedad en ripios (%).*
- *Cumplimiento de los parámetros de diseño (α de reposo, H).*